



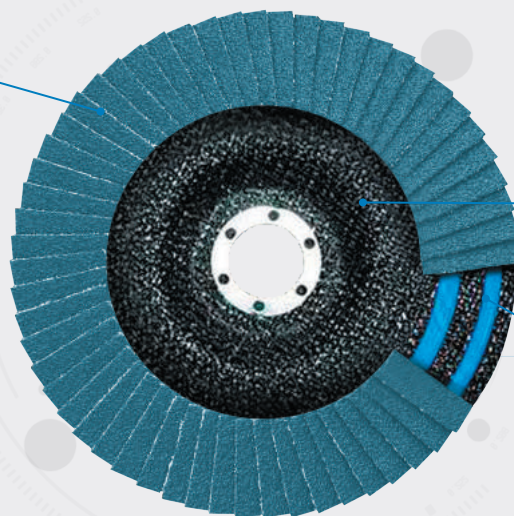
ABRAFLEX

**АБРАЗИВНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ**

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДИСКИ (FLAP DISC)

FLD

1. Шлифовальные сегменты (лепестки)



2. Корпус (чаша)

3. Клей

1. Шлифовальные сегменты (лепестки)

Расположены в форме веера по всему торцу основы. Расположение, форма, тип шлифовального материала, чаша – зависит от типа и назначения самого лепесткового тарельчатого диска. В линейке **Abraflex** представлены самые массово-применяемые типы лепестковых дисков.

2. Корпус (чаша)

Представлен в виде стекловолоконной сетки. Стекловолоконная сетка имеет ряд преимуществ, связанных с виброгасящими свойствами и менее хрупкой основой по отношению к другим.

3. Клей

Представляет собой двухслойный связующий элемент служащий для соединения корпуса (чаши) с шлифовальными сегментами (лепестками).

FLD-10 D125 INOX P36

Вид зерна

FLD – alox (оксид алюминия)
FLDH – calcined alox (каленный оксид алюминия)
FLDC – silicon carbide (карбид кремния)
FLD INOX – zircon (циркониевый электрокорунд)
FLDS – ceramic (керамика)

Диаметр диска

D – 125
D – 150
D – 180

Размер зерна по FEPA

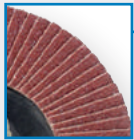
24-36 – крупное
40-60 – среднее
80-120 – мелкое

Профиль диска
10 – конический T29
20 – прямой T27

Наличие суффикса INOX, говорит о присутствии самозатачивающего циркониевого электрокорунда

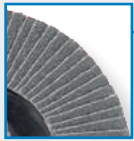
 Подробнее смотреть 38-39 стр





Оксид алюминия

сталь, древесина, пластик, цветные металлы



Каленый оксид алюминия

сталь, древесина, цветные металлы



Карбид кремния

древесина, легированная и нелег. сталь, стекло, композитные материалы



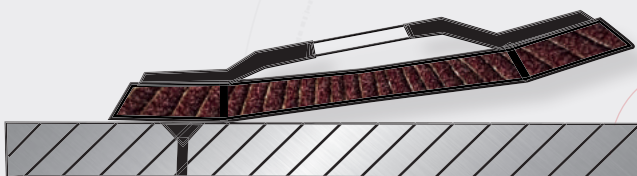
Циркониевый электрокорунд

сталь, в том числе нержавеющая



Керамический электрокорунд

сталь, в том числе нержавеющая, чугун



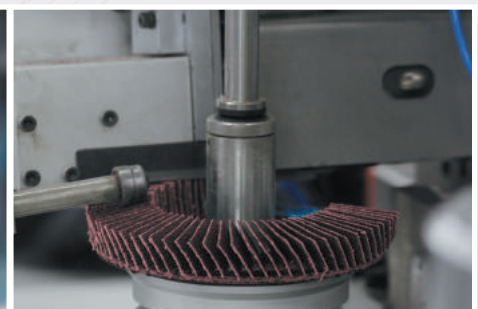
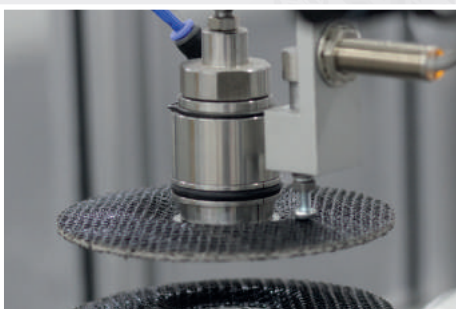
Конусный профиль FLD-10

Данный профиль по конструкции имеет угол наклона в пределах 10-15°, за счет этого получает возможность в удобстве работы с изогнутыми и криволинейными поверхностями без дополнительных усилий.



Прямой профиль FLD-20

Данный профиль эффективнее применим для плоских деталей и работы со швами на прямолинейных поверхностях.



ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДИСКИ (FLAP DISC) FLD-10, FLD-20



Область применения

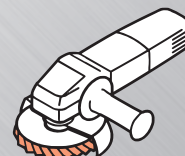
- Сталь
- Древесина
- Цветные металлы
- Пластик

Свойства

- **Зерно:** оксид алюминия
- **Материал основы:** стекловолокно

Технические характеристики

» Агрессивность ■ ■ ■ ■ ■ 5/8



Углошлифовальная машина с тарельчатым лепестковым диском

Лепестковые диски **Abraflex FLD-10, FLD-20** используют для шлифовальных работ по металлу и древесине. Универсальный материал на основе из практичной стекловолоконной ткани способствует долговечности продукта

и простоту в использовании. Эффективное соотношение цены к качеству.


FLD-10

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12008601
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12007922
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12007923
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12007924
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12007833
125x22,23	120		80 м/с	12200 об мин	12007834
150x22,23	36		80 м/с	10200 об/мин	12007850
150x22,23	40		80 м/с	10200 об/мин	12007851
150x22,23	60		80 м/с	10200 об/мин	12007852
150x22,23	80		80 м/с	10200 об/мин	12007853
150x22,23	100		80 м/с	10200 об/мин	12007854
150x22,23	120		80 м/с	10200 об/мин	12007855
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12007874
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12007929
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12007930
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12008002
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12007878
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12007879

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)



FLD-20

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12007835
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12007836
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12007837
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12007838
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12007839
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12007881
180x22,23	36		80 м/с	8500 об /мин	12007882
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12007883
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12007884
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12007885
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12007886
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12007886

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДИСКИ (FLAP DISC) FLDH-10, FLDH-20



Область применения

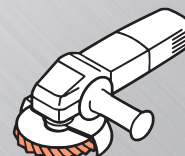
- Сталь
- Древесина
- Цветные металлы

Свойства

- **Зерно:** каленый оксид алюминия
- **Материал основы:** стекловолокно

Технические характеристики

» Агрессивность ■■■■■ 6/8



Углошлифовальная машина с тарельчатым лепестковым диском

Лепестковые диски **Abraflex FLDH-10, FLDH-20** используют для более интенсивных шлифовальных работ по металлу и древесине, в отличие от **FLD-10** и **FLD-20** за счет своего минерала.

Каленый оксид алюминия обеспечивает агрессивный рез, что увеличивает производительность круга.


FLDH-10

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12008913
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12008914
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12008915
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12008916
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12008911
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12008912
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12008925
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12008926
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12008927
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12008928
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12008923
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12008924

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)



FLDH-20

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12008919
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12008920
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12008921
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12008922
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12008917
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12008918
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12008931
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12008932
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12008933
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12008934
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12008930
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12008929

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДИСКИ (FLAP DISC) FLDC-10, FLDC-20

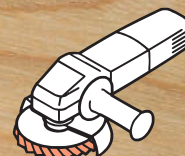


Область применения

- Древесина
- Легированная и нелегированная сталь
- Стекло
- Композитные материалы

Свойства

- Зерно: карбид кремния
- Материал основы: стекловолокно



Углошлифовальная машина с тарельчатым лепестковым диском

Технические характеристики

» Агрессивность ■■■■ 4\8

Лепестковые диски **Abraflex FLDC-10**, **FLDC-20** используют преимущественно для шлифовальных работ по всем видам древесины, древесно-стружечным плитам и фанере.

В качестве рабочего элемента используют карбид кремния, в плотной насыпке на синтетической основе.

FLDC-10

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12007958
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12007945
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12007935
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12008606
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12008607
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12008608
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12008887
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12008888
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12008889
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12008890
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12008891
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12008892

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)



FLDC-20

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вра- щение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12007913
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12007914
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12007915
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12007916
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12007917
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12007918
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12008899
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12008900
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12008901
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12008902
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12008903
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12008904

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДИСКИ (FLAP DISC) FLD-10 INOX, FLD-20 INOX



Область применения

- Нержавеющая сталь
- Высоколегированная сталь

Свойства

- **Зерно:** циркониевый электрокорунд
- **Материал основы:** стекловолокно



Углошлифовальная машина с тарельчатым лепестковым диском

Технические характеристики

» Агрессивность ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ 7/8

Лепестковые диски **Abraflex FLD-10 INOX, FLD-20 INOX** используют для шлифовальных работ по нержавеющей и высоколегированной стали. Агрессивное зерно из циркониевого электрокорунда идеально сочетается в

себе высокую производительность и длительное сохранение эксплуатационных характеристик.


FLD-10 INOX

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12007933
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12007957
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12007956
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12007955
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12007841
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12007842
150x22,23	36		80 м/с	10200 об/мин	12007861
150x22,23	40		80 м/с	10200 об/мин	12007862
150x22,23	60		80 м/с	10200 об/мин	12007863
150x22,23	80		80 м/с	10200 об/мин	12007864
150x22,23	100		80 м/с	10200 об/мин	12007865
150x22,23	120		80 м/с	10200 об/мин	12007866
180x22,23	36	80 м/с	8500 об/мин	12007888	
180x22,23	40	80 м/с	8500 об/мин	12007889	
180x22,23	60	80 м/с	8500 об/мин	12007890	
180x22,23	80	80 м/с	8500 об/мин	12007891	
180x22,23	100	80 м/с	8500 об /мин	12007892	
180x22,23	120	80 м/с	8500 об /мин	12007893	

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)



FLD-20 INOX

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12008622
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12007845
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12007846
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12007847
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12007848
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12007849
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12007895
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12007896
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12007897
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12007898
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12007899
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12007900

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДИСКИ (FLAP DISC) FLDS-10, FLDS-20

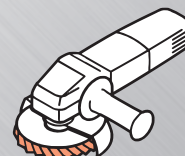


Область применения

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун


Свойства

- **Зерно:** керамический корунд
- **Материал основы:** стекловолокно



Углошлифовальная машина с тарельчатым лепестковым диском


Технические характеристики

» Агрессивность  8\8

Лепестковые диски **Abraflex FLDS-10, FLDS-20** используют для силовых шлифовальных операций по стали, чугуну, нержавеющей, а также везде там, где требуется максимальный съем металла и максимальный срок службы диска.

Керамическое зерно имеет свойство самозатачивания, которое обеспечивает стабильность и агрессивность реза.


FLDS-10

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12007901
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12007902
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12007903
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12007904
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12007905
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12007906
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12008893
180x22,23	40		80 м/с	8500 об /мин	12008894
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12008895
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12008896
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12008897
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12008898

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)



FLDS-20

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12007907
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12007908
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12007909
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12007910
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12007911
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12007912
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12008905
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12008906
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12008907
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12008908
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12008909
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12008910

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)